

浙江创都电子科技有限公司

ZHE JIANG CHUANG DU ELECTRONICS CO.,LTD

APPROVAL SHEET

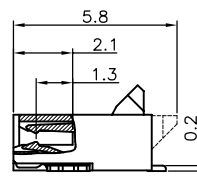
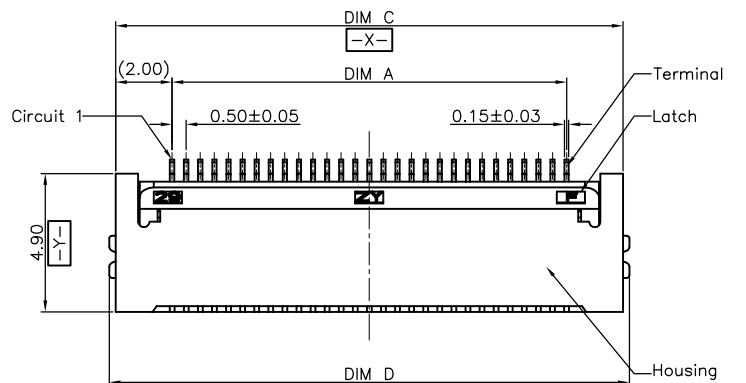
CUSTOMER: _____

CUSTOMER P/N: _____

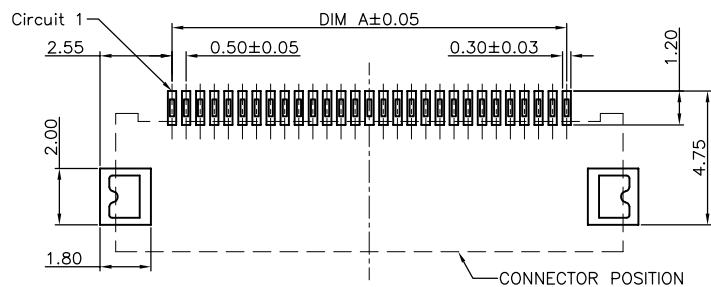
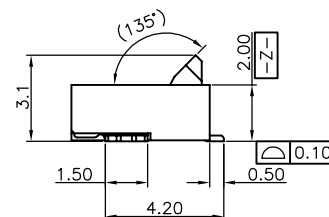
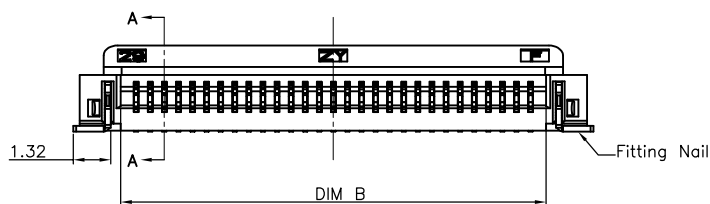
PART NAME: 0.5mmPitch H=2.0mm SMT 后压式

PART NO. : CAX-AFC24-**XIB-H2.0

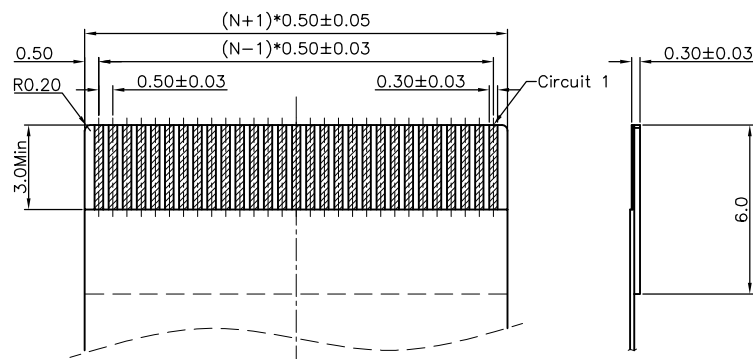
MANUFACTURE SIGNATURE			CUSTOMER SIGNATURE
SALES REP.	R&D DEPT.	QA DEPT	
DAET:	DAET:	DAET:	DAET:



SECTION A-A
SCALE 1:1



RECOMMENDED P.C.B PATTERN LAYOUT



RECOMMENDED FPC/FFC DIMENSION

Note:

1. Material:

- 1.1 Housing: thermoplastic high temp.UL94V-0; Color: natural.
- 1.2 Latch: thermoplastic high temp.UL94V-0; Color: black.
- 1.3 Terminal: copper alloy.
- 1.4 Fitting Nail: copper alloy.

2. Finish:

- 2.1 Terminal:
Underplating: Au/matt Tin overall.
- 2.2 Fitting Nail:
Underplating: matt Tin overall.

3. Product must comply HF RoHS specification.

4. Product No:

AFC24-S
CKTS ** F * A - 00

CONTACTS TYPE

E:Upper

F:Lower

PLATING

1:Gold flash 1u"

2:Gold flash 2u"

3:Gold flash 3u"

B:Bright-Tin 90-120u"

C:Matt-Tin 90-120u"

REMARKS
HF:Halogen free

PACKING
A:Tape&Reel
C:Tube

CKTS	DIM A	DIM B	DIM C	DIM D
4	1.50	2.60	5.50	5.95
5	2.00	3.10	6.00	6.45
6	2.50	3.60	6.50	6.95
7	3.00	4.10	7.00	7.45
8	3.50	4.60	7.50	7.95
9	4.00	5.10	8.00	8.45
10	4.50	5.60	8.50	8.95
11	5.00	6.10	9.00	9.45
12	5.50	6.60	9.50	9.95
13	6.00	7.10	10.00	10.45
14	6.50	7.60	10.50	10.95
15	7.00	8.10	11.00	11.45
16	7.50	8.60	11.50	11.95
17	8.00	9.10	12.00	12.45
18	8.50	9.60	12.50	12.95
19	9.00	10.10	13.00	13.45
20	9.50	10.60	13.50	13.95
21	10.00	11.10	14.00	14.45
22	10.50	11.60	14.50	14.95
23	11.00	12.10	15.00	15.45
24	11.50	12.60	15.50	15.95
25	12.00	13.10	16.00	16.45
26	12.50	13.60	16.50	16.95
27	13.00	14.10	17.00	17.45
28	13.50	14.60	17.50	17.95
29	14.00	15.10	18.00	18.45
30	14.50	15.60	18.50	18.95
31	15.00	16.10	19.00	19.45
32	15.50	16.60	19.50	19.95
33	16.00	17.10	20.00	20.45
34	16.50	17.60	20.50	20.95
35	17.00	18.10	21.00	21.45
36	17.50	18.60	21.50	21.95
37	18.00	19.10	22.00	22.45
38	18.50	19.60	22.50	22.95
39	19.00	20.10	23.00	23.45
40	19.50	20.60	23.50	23.95
41	20.00	21.10	24.00	24.45
42	20.50	21.60	24.50	24.95
43	21.00	22.10	25.00	25.45
44	21.50	22.60	25.50	25.95
45	22.00	23.10	26.00	26.45
46	22.50	23.60	26.50	26.95
47	23.00	24.10	27.00	27.45
48	23.50	24.60	27.50	27.95
49	24.00	25.10	28.00	28.45
50	24.50	25.60	28.50	28.95
51	25.00	26.10	29.00	29.45
52	25.50	26.60	29.50	29.95
53	26.00	27.10	30.00	30.45
54	26.50	27.60	30.50	30.95
55	27.00	28.10	31.00	31.45
56	27.50	28.60	31.50	31.95
57	28.00	29.10	32.00	32.45
58	28.50	29.60	32.50	32.95
59	29.00	30.10	33.00	33.45
60	29.50	30.60	33.50	33.95

CUSTOMER DRAWING

Tolerance Unspecified
(未注公差)

0.0 ±0.15 0° ±5°

0.00 ±0.10 0°0 ±3°

0.000 ±0.05 0°00 ±1°

Project View
(投影视图)

1 OF 1

Rev (版本):

A

浙江创都电子科技有限公司

ZHE JIANG CHUANG DU ELECTRONICS CO.,LTD

Product Name (产品名称):

0.5Pitch H=2.0 FPC Easy-on Back-Flip R/A Type1 SMT CONN

Product No (产品料号):CAX-AFC24- **XIB-H2.0

Designer (设计):

Checked (审核):

Approved (核准):

Rev	Change Description	Date	Revisor
初版发行	变更内容	2012/01/03	制/修订人



浙江创都电子科技有限公司

ZHE JIANG CHUANG DU ELECTRONICS CO.,LTD

REV. A

产 品 规 格 书 PRODUCT SPECIFICATION

【1】适用范围 SCOPE

本规格书适用于 0.5mm Pitch H=2.0 FPC 掀盖后压卧式 SMT 型连接器系列。
This specification covers the 0.5mm Pitch H=2.0 FPC Easy-on Back-flip R/A SMT type connectors series.

【2】外观尺寸 CONNECTOR DIMENSIONS

请参照图面
See attached drawings.

【3】材质 MATERIAL

绝缘胶体 Housing: LCP
颜色 Color:白色 White
耐燃等级 (UL94V-0)Flammability Rating (UL94V-0).
后盖 Actuator: LCP
颜色 Color:黑色 Black
耐燃等级 (UL94V-0)Flammability Rating (UL94V-0).
端子 Terminal: 磷青铜 Phosphor Bronze.
焊片 Fitting Nail: 磷青铜 Phosphor Bronze.

【4】建议 P. C. B LAYOUT 图 ACCOMMODATED P. C. B LAYOUT

请参照图面
See attached drawings.

【5】等级 RATING

项 目 ITEM	规 格 SPECIFICATIONS
最大容许电压 Operating Voltage(Max.)	50V AC
最大容许电流 Current Rating(Max.)	0.5A DC
使用温度范围 Operating Temperature range	-55℃ ~ +85℃
使用湿度范围 Operating humidity range	相对湿度90%以下 Relative humidity 90% max.
保存温度范围 Storage temperature range	-10℃ ~ +50℃
保存湿度范围 Storage humidity range	相对湿度90%以下 Relative humidity 90% max.

*:包含电流通过所产生的上升温度 Including terminal temperature rise.

浙江创都电子科技有限公司

ZHE JIANG CHUANG DU ELECTRONICS CO.,LTD

REV. A

【6】性能 PERFORMANCE

6.1 电气特性 ELECTRICAL PERFORMANCE

项目 ITEM	测试条件 TEST CONDITION	规格 REQUIRMENT
接触阻抗 Contact Resistance	将样品与适合之FPC连接, 测试电压20mV, 限电流10mA下进行阻抗测试。(EIA-364-23) Mate applicable FPC and measure by dry circuit, 20mV Max, 10mA. (EIA-364-23)	40 mΩ最大. 40 mΩ Max.
绝缘阻抗 Insulation Resistance	将样品与适合之FPC连接, 提供相邻端子间测试电压500V DC进行绝缘阻抗测试(EIA-364-21) Mate applicable FPC and apply 500V DC between adjacent terminal or ground. (EIA-364-21)	500 MΩ最小. 500 MΩ Min.
耐电压 Dielectric Strength	将样品与适合之FPC连接, 相邻端子间需可承受250V AC(rms) 1分钟。(EIA-364-20) Mate applicable FPC, apply 250V AC(rms) for 1 minute between adjacent terminal or ground.(EIA-364-20)	目视外观无任何损坏异状 No Breakdown

6.2 机械特性 MECHANICAL PERFORMANCE

项目 ITEM	测试条件 TEST CONDITION	规格 REQUIRMENT
FPC保持力 FPC Retention Force	将盖子盖上, 与FPC连接, 以操作速度每分钟位移25±3mm进行FPC保持力测试。 Insert the actuator, pull the FPC at a rate of 25±3mm per minute.	Pos.x 0.30N最小 Pos.x 0.30N Min.
端子保持力 Terminal Retention Force	端子与Housing组装后, 以操作速度每分钟位移25±3mm将端子拔出Housing, 进行端子保持力测试。 Apply axial pull out force at the rate of 25±3 mm/minute on the terminal assembled in the housing.	3N最小. 3N Min.

浙江创都电子科技有限公司

ZHE JIANG CHUANG DU ELECTRONICS CO.,LTD

REV. A

项目 ITEM	测试条件 TEST CONDITION	规格 REQUIRMENT
焊片保持力 Fitting Nail Retention Force	焊片与Housing组装后，以操作速度每分钟位移 $25\pm 3\text{mm}$ 将焊片拔出Housing，进行焊片保持力测试。 Apply axial pull out force at the rate of $25\pm 3\text{ mm/minute}$ on the Fitting Nail assembled in the housing.	1.0N最小. 1.0N Min

6.3 环境特性及其它性能 ENVIRONMENTAL PERFORMANCE AND OTHERS

项目 ITEM	测试条件 TEST CONDITION	规格 REQUIRMENT	
耐久性 Durability	将盖子与FPC反复连接，以每分钟小于10 cycles连续操作20次。 Insert and withdraw actuator up to 20 cycles at the speed rate of less than 10 cycles/minute.	接触阻抗 Contact Resistance	60mΩ最大. 60mΩ Max.
温度上升 Temperature Rise	量测通过FPC最大容许电流时，样品接触点之温升 (EIA-364-70 METHOD 2) Mate applicable FPC and measure the temperature rise of contact when the maximum AC rated current is passed.	温升 Temperature rise	30°C最大. 30°C Max.
耐振性 Vibration	通过DC电流1mA，位移相对距离1.5mm，振动周期10~55~10 Hz在1分钟内，持续2小时，方向在X,Y,Z轴做测试。(EIA-364-28 Condition I) Mate connectors and subject to the following vibration conditions, for period of 2 hours in each of 3 mutually perpendicular axes, passing DC 1mA during the test. Amplitude : 1.5mm P-P Frequency : 10~55~10 Hz in 1 minute. Duration : 2 hours in each of X,Y,Z axes. (EIA-364-28 Condition I)	外观 Appearance	目视外观无任何损坏异状 NoDamage
		接触阻抗 Contact Resistance	60mΩ最大. 60mΩ Max.
		瞬间断电 Discontinuity	1 μ sec最大 1 μ sec Max.

浙江创都电子科技有限公司

ZHE JIANG CHUANG DU ELECTRONICS CO.,LTD

REV. A

项目 ITEM	测试条件 TEST CONDITION	规格 REQUIRMENT	
耐冲击性 Shock	将样品与适合之FPC连接, 通过DC 1 mA测试条件, 连续测试3次。在X、Y、Z 3轴6个垂直方向施予重力加速度490m/s2 {50G} 冲击。 (EIA-364-27, test condition A) Mate applicable FPC and subject to the following shock conditions. 3 times of shocks shall be applied for each 6 directions along 3 mutually perpendicular axes, passing DC 1 mA current during the test. (Total of 18 shocks) Peak value : 490m/s2 {50G}(EIA-364-27, test condition A)	外观 Appearance	目视外观无任何损坏异状 NoDamage
		接触阻抗 Contact Resistance	60mΩ 最大. 60mΩ Max.
		瞬间断电 Discontinuity	1 μ sec 最大 1 μ sec Max.
耐热性 Heat Resistance	将样品与适合之FPC连接, 置于环境温度85±2℃测试时间96小时, 再置放于室温下1~2小时。 Mate applicable FPC and expose to 85±2℃ for 96 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed.	外观 Appearance	目视外观无任何损坏异状 NoDamage
		接触阻抗 Contact Resistance	60mΩ 最大. 60mΩ Max.
耐寒性 Cold Resistance	将样品与适合之FPC连接, 置于环境温度-40±2℃, 测试时间96小时, 再置放于室温下1~2小时。 Mate applicable FPC and expose to -40±2℃ for 96 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed.	外观 Appearance	目视外观无任何损坏异状 NoDamage
		接触阻抗 Contact Resistance	60mΩ 最大. 60mΩ Max.

浙江创都电子科技有限公司

ZHE JIANG CHUANG DU ELECTRONICS CO.,LTD

REV. A

项目 ITEM	测试条件 TEST CONDITION	规格 REQUIREMENT	
耐湿性 Humidity	将样品与适合之FPC连接，置于环境温度 $60\pm 2^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度90~95%，测试时间96小时，再置放于室温下1~2小时。 Mate applicable FPC and expose to $60 \pm 2^{\circ}\text{C}$, relative humidity 90 to 95% for 96 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed.	外观 Appearance	目视外观无任何损坏异状 NoDamage
		接触阻抗 Contact Resistance	60mΩ最大. 60mΩMax.
		耐电压 Dielectric Strength	需能符合耐电压测试 No Breakdown
		绝缘阻抗 Insulation t Resistance	30 MΩ 最小. 30 MΩ Min
冷热冲击 Temperature Cycling	将样品与适合之FPC连接，承受5 cycles冷热冲击后置放于室温下1~2小时。1 cycle time如下 a) $-55\pm 3^{\circ}\text{C}$ 30分钟 b) $+85\pm 3^{\circ}\text{C}$ 30分钟 Mate applicable FPC and subject to the following conditions for 5 cycles. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed. 1 cycle a) $-55\pm 3^{\circ}\text{C}$ 30minutes b) $+85\pm 3^{\circ}\text{C}$ 30minutes	外观 Appearance	目视外观无任何损坏异状 NoDamage
		接触阻抗 Contact Resistance	60mΩ 最大. 60mΩ Max.
盐水喷雾 Salt Spray	将样品与适合之FPC连接，使用 $5\pm 1\%$ 浓度盐水，测试温度 $35\pm 2^{\circ}\text{C}$ ，测试时间 48 ± 4 小时,后于室温下使用清水冲洗后再干燥。 Mate applicable FPC and expose to the following salt mist conditions. Upon completion of the exposure period, salt deposits shall be removed by a gentle wash or dip in running water, after which the specified measurements shall be performed. NaCl solution Concentration : $5 \pm 1\%$ Spray time : 48 ± 4 hours Ambient temperature : $35 \pm 2^{\circ}\text{C}$	外观 Appearance	目视外观无任何损坏异状 NoDamage
		接触阻抗 Contact Resistance	60mΩ 最大. 60mΩ Max.

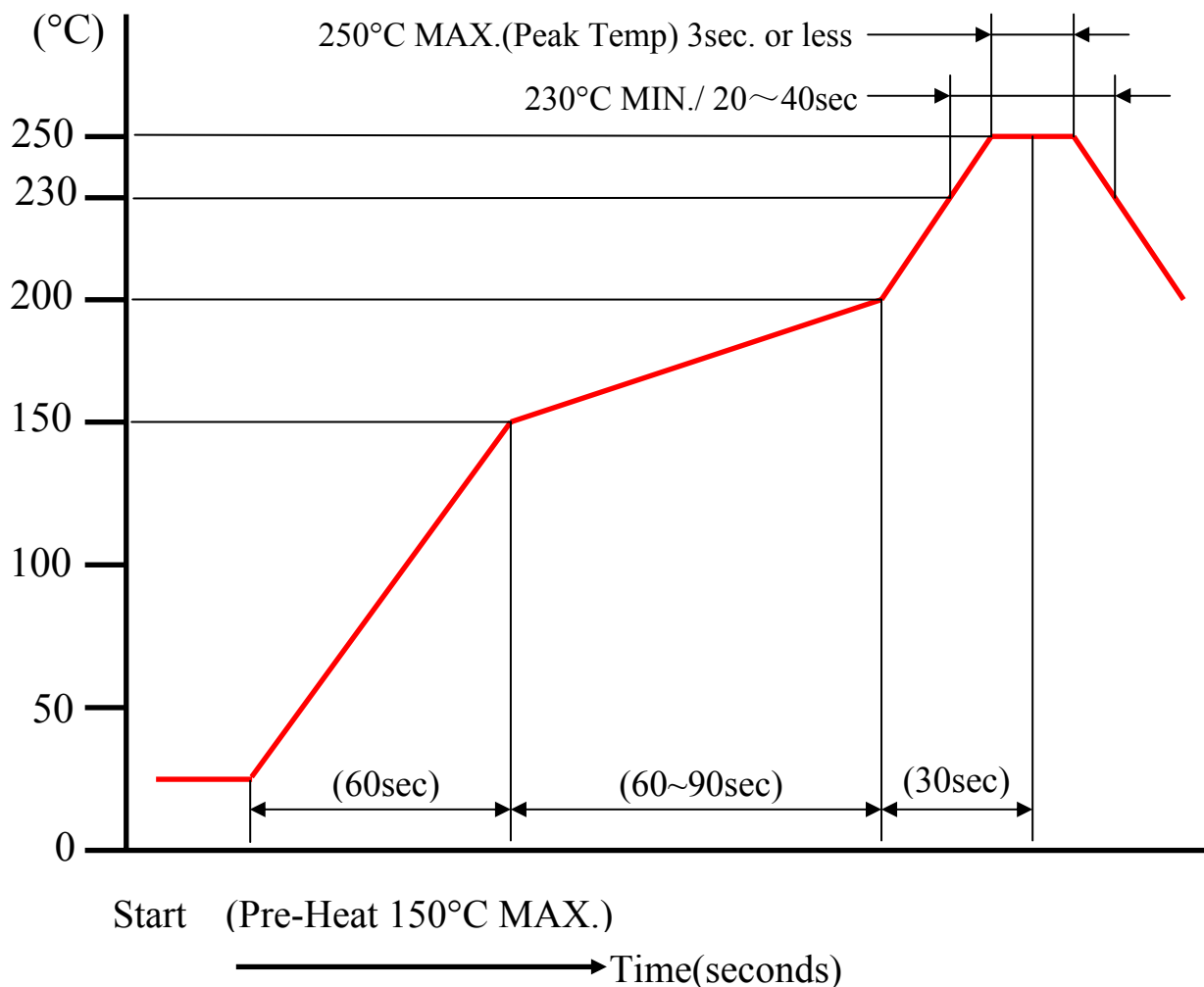
浙江创都电子科技有限公司

ZHE JIANG CHUANG DU ELECTRONICS CO.,LTD

REV. A

项目 ITEM	测试条件 TEST CONDITION	规格 REQUIRMENT	
二氧化硫(气体) SO2 Gas	将样品与适合之FPC连接, 将其置于50±5 ppm浓度二氧化硫气体中, 测试温度40±2°C, 测试时间24小时。 Mate applicable FPC and expose them to the following SO2 gas atmosphere. Temperature 40 ± 2°C Gas Density 50 ± 5 ppm Duration 24 hours	外观 Appearance	目视外观无任何损坏异状 NoDamage
		接触阻抗 Contact Resistance	60mΩ 最大. 60mΩ Max.
氨(气体) NH3 Gas	暴露来自浓度28%阿摩尼亚之蒸发气体NH3中, 测试时间40分钟。 40 minutes exposure to NH3 gas evaporating from 28% Ammonia solution.	外观 Appearance	目视外观无任何损坏异状 NoDamage
		接触阻抗 Contact Resistance	60mΩ 最大. 60mΩ Max.
焊锡性 Solderability	锡温245±5°C, 将导电端子浸入锡炉液面至Housing距离锡面0.1mm位置, 焊锡时间3±0.5秒。 Tip of solder tails and fitting nails into the molten solder (held at 245±5°C) up to 0.1mm from the bottom of the housing for 3±0.5 seconds.	润湿性 Solder Wetting	润湿面积75%以上, 并不得有漏焊针孔现象 75% of immersed area must show no voids, pin holes.
焊锡耐热性 Resistance to Soldering Heat	使用红外线回焊时请参考第7 When reflowing Refer to paragraph 7. 使用烙铁手焊时须可符合下述焊锡条件 Soldering iron method 0.2mm from terminal tip and fitting nail tip. Soldering time : 5 seconds Max. Solder temperature : 370 ~ 400°C	外观 Appearance	目视外观无任何损坏异状 NoDamage

【7】 红外线回焊温度曲线 INFRARED REFLOW CONDITION

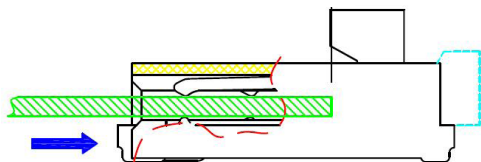


温度条件TEMPERATURE CONDITION GRAPH
(基板表面温度) (TEMPERATURE ON BOARD PATTERN SIDE)

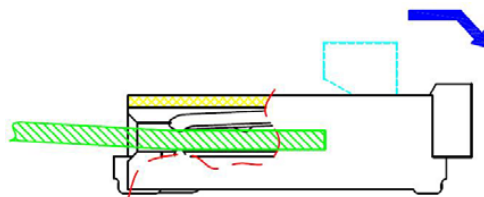
后压式产品操作注意事项

Instruction upon usage of ZIF Back-flip Type

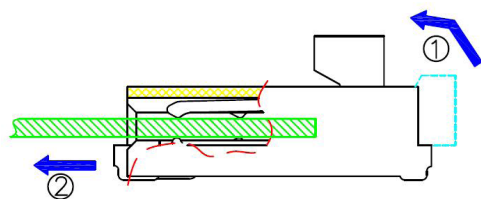
步骤1:当上盖呈打开状态时,将FPC插入连接器中。
Step 1:Insert the FPC with the actuator opened.



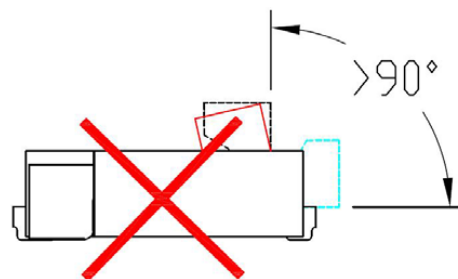
步骤2:FPC完全插入且没有移动,压上盖往下旋转至定位。
Step 2:FPC is totally inserted and not moved. press the actuator and rotate down to make a reservation .



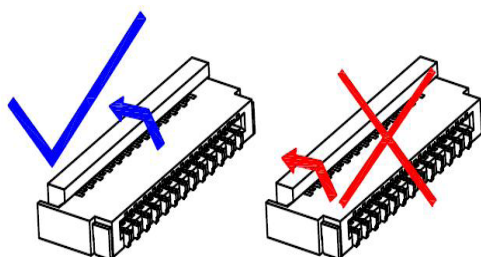
步骤3:FPC removal FPC退出. 掀起上盖, 将FPC退出。
Step 3:Lift the actuator, withdraw FPC.



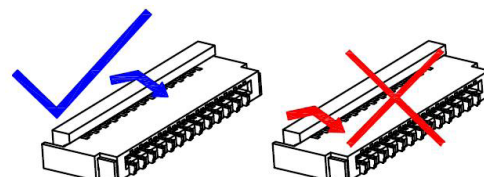
警告:旋转的角度不可大于90 度。
Warning:The whirling angle can't be greater than 90 degrees.



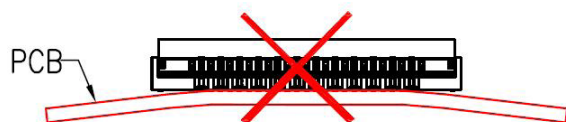
警告:施压的力量应该要平均且要压盖的中心部位。
Warning:The strength of exerting pressure should be average and pushing actuator at the center .



警告:掀盖要掀盖的中心部位。
Warning:To lift actuator at the center.



警告:PCB平整度必须在0.1mm max
Warning:The roughness of PCB board must be in 0.1mm max.



西方塑料电子原料有限公司

地址：广州市番禺区石基镇新桥村同德南街东十巷 13-15 号

TEL: 020-61927668 FAX: 020-61927668

物质安全资料表 (MSDS)

1、Chemical Name (产品名称)	
LCP E6808 (Liquid Crystal Polymer) 液晶聚合体	
2、Substance identity and company contact information (物质特性及厂商资料)	
物质名称: LCP 塑胶粒 材料规格: LCP E6808 地址: 深圳市沙井镇步涌村蚝三茅州山工业区 A 栋 电话: 0755-27685372 传真: 0755-27685373	
3、Chemical composition and on components (产品化学成份)	
原料: 65% 玻纤含量: 35%	
4、Hazards identification (危害识别)	
健康危害效应: 无 环境影响: 无 物理性及化学性危害: 无 特殊危害: 无	
5、First aid measures (急救措施)	
吸入	若吸入熔融树脂逸出之气体, 将患者移至通风处, 立即送医。
皮肤接触	若接触到塑胶粒或塑胶粉末, 以清水冲洗。 若接触到熔胶, 以大量 (肥皂) 水冲洗患部及衣物, 立即送医。
眼睛接触	若接触到塑胶粒或塑胶粉末, 以大量清水至少冲洗 15 分钟。 若有不适, 立即送医。 若接触到高温熔融树脂逸出之气体, 以大量清水至少冲洗 15 分钟。 若有不适, 立即送医。
吞食	催吐, 以清水漱口, 若有不适, 立即送医。
6、Fire-fighting measures (灭火措施)	
适用灭火剂	水、泡沫、干粉
灭火时可能遭遇之特殊危害	无
特殊灭火程式	移除可燃物
消防人员之特殊防护设备	使用供氧式呼吸护具
7、Accidental release measures (洩露处理方式)	
个人应注意事项	若塑胶粒末残留于地面上, 可能会导致人员滑倒。
环境注意事项	为防止鸟类或鱼类由排水系统中摄食, 须彻底回收。
清理方法	回收或废弃。
8、Hadling and storage (安全储存方法)	
处置	操作处所须严禁烟火, 做好整理整顿以避免粉尘累积。为防止尘爆, 空气输送管路、袋滤器及储槽须加装静电消除装置, 并确实接地。袋滤器之滤材胶用导电性材质。
储存	存放于阴凉处所, 避免直射阳光、雨淋及急逐之温差。储存处严禁烟火。
9、Exposure controls and personal protection (暴露预防措施)	
容计浓度 (TLV)	未定
通风设备	排除粉尘、烟及气体时使用
个人防护设备	呼吸防护清洗成型机时使用防毒面具。 手部防护接触熔胶时使用皮手套。 眼睛防护平时使用安全眼镜, 清洗成型时使用护目镜。

10、Physicaland Chemical Propertics(物理和化学属性)		
物理状态: 粒状	结构: 加纤防火	气味:
沸点: 305℃	颜色: BK/NC	易爆性: 40g/m³
溶度: 无	密度: 1.67	
11、Stability and Reactivity(稳定性和反应)		
稳定性	依一般操作及储存程式时, 稳定性佳。	
危害性	分解 CO、NO 等	
燃烧能量	3.53×10 ⁷ J/kg (8424 Kcal/kg)	
12、Toxicological Information(毒性信息)		
毒性	LD50 (口服、鼠) >5000mg/kg	
	LD50 (皮肤、兔) >2000mg/kg	
暴露的影响		
	急性: 眼睛及皮肤有轻微刺激	
	慢性: Octabromodiphenyl oxide & Decabromodiphenyl oxide 已经证实会对鼠类有所影响, 长期处在其中会对肝、肾及甲状腺有影响 (实验室试验)	
13、Ecological Information(生态信息)		
为防止被海洋生物或鸟类摄食, 严禁丢弃至海洋或水域。		
14、Disposal considerations(废弃处置方式)		
适当之焚化炉燃烧或掩埋法。不适当之焚化炉可能会产生有毒气如: CO、NO 等。		
15、Transport information(运输注意事项)		
未分类		
16、Regulatory Information(法规信息)		
无		
17、Other information(其他资料)		
无		

物质安全资料

一. 物质标识

名称：雾锡药水

制造商或供应商名称：远方电子电镀有限公司

制造商或供应商电话0577-57123978传真：0577-62359000

二. 主要成分

主要成分	化学式	含量(%)	化学文摘社登记 号码 CAS. NO
有机酸，锡，雾锡添加剂		50-60%	

三. 健康危害

眼睛：有刺激性，严重使视力减弱

皮肤：有刺激性

吸入：呼吸困难

四. 急救措施

皮肤接触：以肥皂与清水清洗，并去除衣物，送医急救

吸入：将患者移至新鲜空气处，并送医急救

眼睛接触：立即以大量清水冲洗眼睛并送医急救

食入：服用大量清水，并催吐使之吐出，并送医急救

五. 火灾及爆炸危害资料

燃烧性：不燃

闪点：无意义

灭火方法：二氧化碳、粉末灭火器，灭火时中能因热产生之毒性蒸气，消防人员需配戴呼吸罩

六. 泄露之紧急应变

个人注意事项：避免倾倒

环境：需良好之通风设备

清理方法：需经废水处理

七. 处理与储存注意事项

处置：避免接触、摄取、吸入；操作时请穿戴个人防护配备

储存：于阴凉、干燥、通风处与具抗酸地板之场所，温度：25±5℃，湿度：80%以下

八. 暴露预防措施

个人防护设备：穿着个人防护配备

呼吸系统防护：活性碳口罩

眼睛防护：防溅之化学安全护目镜、安全罩，不要戴隐形眼镜

身体防护：防护衣

手防护：戴橡胶耐酸碱手套。

淋浴站及可用之冲洗设备

九. 物理和化学性质

物质状态：无色液体

熔点(℃)：

沸点(℃)：100℃

相对密度：1.2-1.5

PH值：0.5-1.8

十. 稳定性和反应特性

稳定性：稳定

聚合危害：

避免接触的条件：禁忌物：强碱材料

燃烧（分解）产物：碳氧化物				
十一. 毒性资料				
容许浓度			LD50	LC50
八小时日时量平均容许浓度TWA	短时间时量平均容许浓度STEL	最高容许浓度CEILING	测试动物吸收途径	测试动物吸收途径
200ppm	200	200ppm	NA	NA
十二. 环境生态资料				
无资料				
十三. 废弃处理与处置				
遵循当地政府及在方之环保规定处理				
十四. 运送资料				
联合国编号： 危害性分类： 所需图式种类（Hazard labels）：				
十五. 适用法规				
化学危险物品安全管理条例，化学危险物品安全管理条例实施细则，工作场所安全使用化学品规定等法规				
十六. 其它资料				
参考文献： 1. Aldrich Sigma RDH Fluka MSDS英文版 2. Mallinckrodt Baker MSDS英文版 制表者单位： 名称：远方电子电镀有限公司 地址：乐清市虹桥镇东工业区幸福东路1002号				



伦敦注册
REGISTERED IN LME

中国 云南锡业股份有限公司产品质量证明书

YUNNAN TIN COMPANY LTD OF P. R. CHINA

CERTIFICATE OF QUALITY



注册号 530950347
有效期 2005 年 12 月至 2008 年 12 月
通过 ISO9001:2000 质量管理体系认证
ISO9001:2000 Quality Management System Approved
通过 ISO14001:2004 环境管理体系认证
ISO14001:2004 Environmental Management System Approved

产品名称: 高纯锡
PRODUCT DESCRIPTION: High pure tin

牌 号:
CODE NO: Sn99.99

生产批号:
BATCH NO: 2008-095

执行标准: GB/T 728-1998
CHINESE STANDARD:

证书编号: 2008-715
CERTIFICATE NO:

发证日期: 2008.11.12
DATE ISSUED:

化学成份 (%) Chemical Composition	Sn	Pb	As	Fe	Cu	Bi	Sb	Zn	Al	Cd
实测值 Actual Measured Value	99.992	0.0026	0.0002	0.0005	0.0002	0.0021	0.0009	0.0001	0.0001	0.0001
标准值 Standard Value	99.99	0.0035	0.0005	0.0025	0.0005	0.0025	0.002	0.0005	0.0005	0.0003

检验员:
Inspector:

生产厂: 云南锡业股份有限公司冶炼分公司
Manufactured by: Smelting Branch of Yunnan Tin Company Limited
地 址: 中国 云南省个旧市冶炼路1号
Add: 1 Yellian Road, Geju City, Yunnan Province, China

电话: +86 873 2123377
Telephone:
传真: +86 873 2125426
Fax:

检验机构:
Inspection Authority: